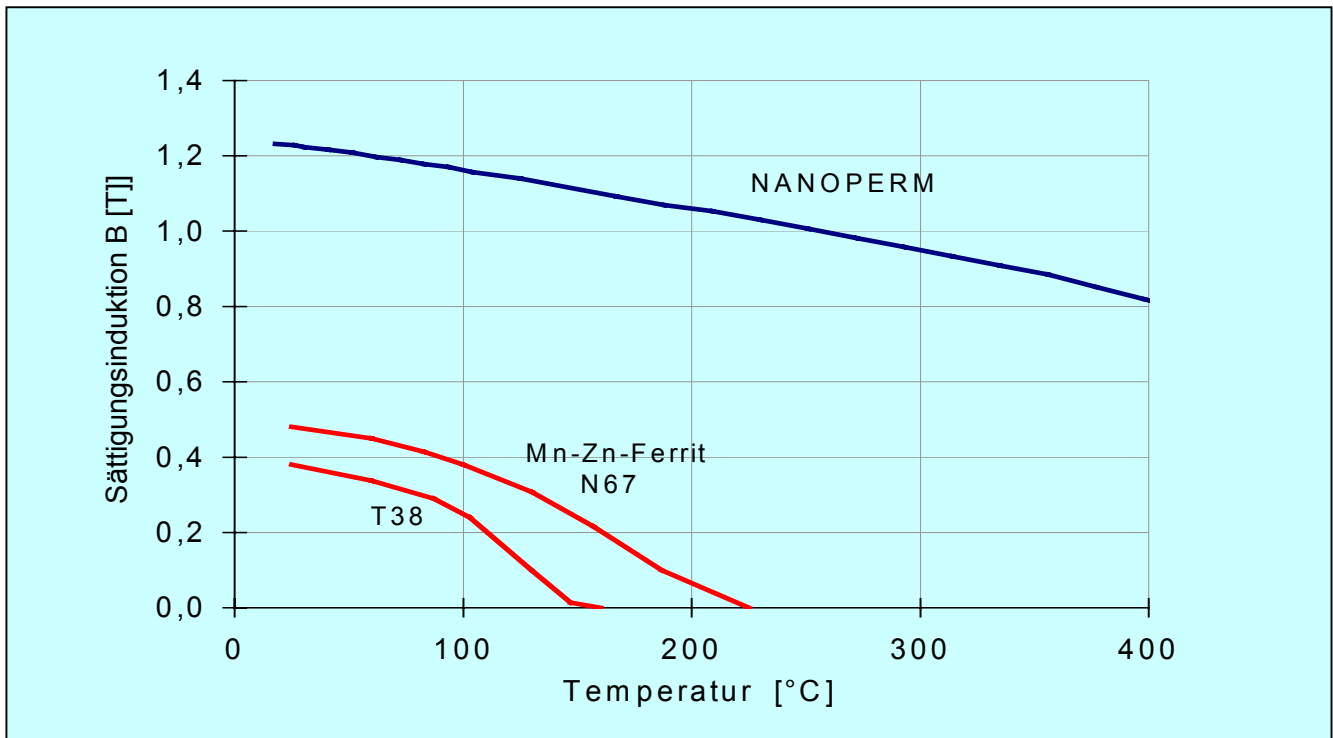


## Werkstoffvergleich NANOPERM® - Ferrit



Sättigungsverhalten über die Temperatur

Werkstoff	Permeabilität $\mu_r$ @ 10kHz / 100kHz	Sättigungsinduktion $B_s$ [T] @ 25°C / 100°C	Curie-Temperatur $T_c$ [°C]	Max. Anwendungstemperatur [°C]
Ferrit E37	15.000 / 12.000	0,38 / 0,21	> 130	95
Ferrit T38	10.000 / 10.000	0,38 / 0,23	> 130	95
NANOPERM	100.000 / 20.000	1,2 / 1,18	600	120 (180)
	80.000 / 28.000	1,2 / 1,18	600	120 (180)
	30.000 / 20.000	1,2 / 1,18	600	120 (180)

Gegenüberstellung NANOPERM – Ferrit:

- NANOPERM hat bis zu 10-fach höhere Permeabilität
- NANOPERM hat eine 3-fach höhere Sättigungsinduktion (aber steileren Verlauf)
- NANOPERM hat einen Anwendungsbereich bis zu 180°C
- NANOPERM ist preislich noch 1,5 – 2-fach teurer

**NANOPERM erlaubt leistungsfähigere, kleinere und leichtere Bauteile**